

PET200 Incinérateur pour crémation d'animaux domestiques.

Équipement de crémation pour animaux de compagnie très efficace et économique pouvant traiter jusqu'à 8 animaux domestiques par jour. Facile à installer presque partout.



L'incinérateur PET-200 de crémation pour animaux est conçue pour être la solution la plus simple pour incinérer les animaux de taille moyenne à grande. Ouverture frontale pour faciliter le chargement et le déchargement afin d'optimiser votre débit quotidien jusqu'à 10 animaux. La sécurité de l'opérateur, la performance des résultats et la facilité d'usage sont intégrés dans son design. Le PET-200 est aussi équipé de la technologie du foyer à sole chauffé qui consiste à recycler en permanence la chaleur produite sous la chambre de crémation primaire ; ce système offre un brûlage complet à 360 ° et réduit le temps de crémation.

Inégalée dans son domaine avec une réduction de 40% de la consommation de combustibles par rapport aux autres incinérateurs conventionnels. Cet incinérateur est l'outil idéal pour les nouveaux crématoriums pour animaux de compagnie.

Spécification Technique

Externe L x L x H (mm)	2810 x 1150 x 1950/3825
Interne L x L x H (mm)	1200 x 750 x 700
Volume du foyer (m ³)	0.63
Poids (Est. Tonnes)	3.2
Capacité de charge maximale (kg)	<100
Débit de combustion nominal UK * (kg /hr)	<50
Débit de combustion [export] *(kg/hr)	50 - 75
Capacité thermique (kW)	390
Alimentation électrique 50/60 hz	220 - 250v
Taille des Portes	750 x 550
Principe de Socle Chauffant	Double Pass
Types de Carburant	Diesel, LPG, N-Gas
Boîte de Commande	AI or PLC
Panneaux d'isolation	25mm Superwool
Brique isolant réfractaire	Grade E23
Brique isolant (alumine)	42.5%

*Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications, les dimensions et la qualité des matériaux de temps à autre, tant que la modification est mineure ou une amélioration dudit produit.

Chambre primaire

- Revêtement intérieur réfractaire très isolé, construit à partir de briques réfractaires de haute qualité bien agencées et sécurisées.
- Porte d'accès à ouverture manuelle, verrouillable en toute sécurité avec port de visualisation.
- Brûleur à combustion autorégulé à température contrôlée complet avec ventilateurs d'air intégrés.
- Brûleur à combustion à foyer à sole chauffé, marche-arrêt à température contrôlée, complet avec ventilateurs d'air intégrés.
- Ventilateurs du brûleur de postcombustion secondaire, distribution d'air contrôlée automatiquement dans la zone désignée.
- Deux points de montage de sonde de température.

Chambre secondaire

- Doublure réfractaire intérieure entièrement isolée. Construit à partir de briques réfractaires de haute qualité et d'une isolation à faible masse thermique.
- Brûleur de combustion de chambre secondaire, marche-arrêt à température contrôlée avec ventilateurs d'air intégrés.
- Ventilateurs d'air du brûleur à combustion intégrés à commande automatique. Point de montage du capteur de température à la base du conduit de sortie de gaz pour assurer la température exigée minimum de 850 °C de postcombustion avec 2 secondes temps de rétention.

Outils accessoires en option

	Outil de déchargement	✓
	Crémulateur pour animaux domestiques et chevaux	✓
	Table de transport	✓
	Réservoir de fioul	✓
	Kit de pièces détachées et d'entretien	✓

PET200 Incinérateur pour crémation d'animaux domestiques.

Chargement et déchargement des déchets

La série de crémateurs PET est conçue de manière ergonomique pour un chargement facile et sécurisé des animaux domestiques. Le chargement par la porte avant peut être effectué manuellement ou à l'aide d'une table de transport hydraulique. Capable d'être chargé en toute sécurité plusieurs fois tout au long d'un cycle journalier. A la fin de chaque processus de crémation, les cendres doivent être évacuées par la porte de chargement sur le plateau de réception fourni avant d'être chargées à nouveau pour la crémation suivante.



La proposition commerciale unique Addfield

- Armoire en acier doux robuste préfabriqué de 8mm et 10mm, soudé et convenablement rigidifié / contreventé si nécessaire.
- Porte d'isolation en fibres réfractaires résilientes légères pour une étanchéité, efficacité thermique maximale.
- 180mm épaisseur du revêtement réfractaire de la chambre primaire et secondaire évalué à une température maximale de 1450°C.
- Finition de peinture haut de gamme - Les structures en acier sont peintes à l'aide d'un système de peinture de haute qualité à deux couches.
- Technologie unique « Hot Hearth » permettant une efficacité accrue de la crémation par le recyclage des gaz sous le foyer de brûlage pour une distribution de chaleur à 360°.
- Revêtement réfractaire multicouche utilisant des briques réfractaires et des briques isolantes, pour renforcer l'efficacité thermique.



Outils operation additionnels



Table de transport hydraulique

Fournit un moyen plus facile de soulever des poids jusqu'à 150 kg. Un lit extensible pour un chargement plus sûr. Hauteur réglable jusqu'à 1.3 m avec un levier de traction pour abaisser en douceur la table. Plateau de chargement assisté par roulement à billes.



Outils de déchargement

Les outils de déchargement rendent plus faciles et confortable le déchargement de l'incinérateur. Conçu pour l'enlèvement des cendres chaudes de la chambre directement dans la boîte à cendres fourni avant d'être transféré pour être traité dans le Crémulateur ou broyeur d'os.



Crémulateur pour animaux

Le crémulateur broie les restes d'animaux domestiques en cendres fines avant d'être retournées au propriétaire. Le processus d'opération ne dure que 2 minutes du matériau osseux au résidu de cendre final.



**Addfield PET-200
Incinérateur pour crémation
De restes d'animaux**

P. OGER -FRANCE

BLUEFLAME TECHNOLOGIES
INTERNATIONAL SALE -
WORLDWIDE DISTRIBUTION &
SERVICING

addfield
Incinerate • Cremate





Date: Monday, 04 April 2022

Quotation Reference: PET20004/04/22/02

DESTINATAIRE : PRIAT LAURE

1. LISTE DES FOURNITURES ET OPTIONS

Equipement	Quantité	Unité	Total (£)
Addfield PET200 – Gaz <50kg/hr	1	£45,330	£45,330
Kit Pièces de rechanges – Gaz	1	£2,190	£2,190
Options recommandées			
Crémulateur ou broyeur de cendres	1	£2,280	£2,280
PLC contrôleur enregistreur de Température Écran tactile 6 pouce – port USB + sonde oxygène	1	Inclus	
Table de transport hydraulique Sans batterie de recharge	1	£2,160	£2,160
Sections de cheminées supplémentaires Hauteur standard 8-10 m	4	£600/m	£2,400
Livraison et Installation			
Livraison – DAP DESTINATION (estimation) UK collection - Le client fournit des équipements sur place	1	£1,500-3,000	-
Formation & Mise en service Tout inclus (logement etc.)	1	£5,450	£5,450
Total (£)			£59,810.00

Délais de fabrication : 14 semaines
Pays d'origine : Grande Bretagne
Durée de validité du devis : 30 jours
Durée de livraison : 2-4 jours
Capacité par jour : 8-11 corps d'animaux
Capacité par cycle : <100 kg
Durée garantie standard : 12 mois
Consommation moyenne : 14 m3/heure (GPL)

2. CONFORMITE AUX NORMES DE FABRICATION CE

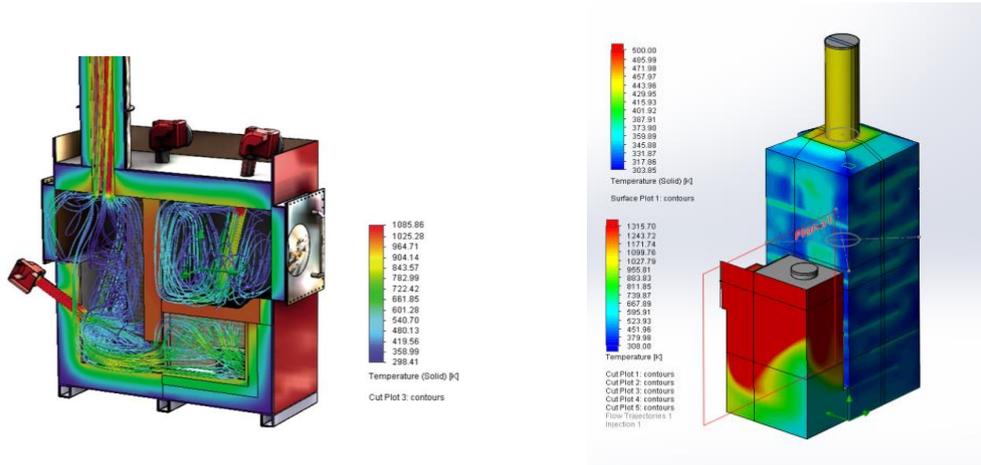
Nos équipements sont Certifiées CE conformément aux normes suivantes :

- BS E7N4 6-2:1997 (équipement de traitement thermique industriel - partie 2)
- 73/32/EEC directive basse tension
- Normes de compatibilité 89/336/EEC EMC

'The most robust, reliable and efficient incinerators on the market'

Page | 2

- 89/392/EEC Directive Machines.



3. KIT PIÈCES DE RECHANGES

Pièces consommables (1 an) – Gaz (P2-3B-CG)	
Produit	Niveau de stock recommandé par an
Thermocouples TCTHD-253MA-230	1
Thermocouple (disc type) TC225200BT	1
Burner Blast Tubes MAXGAS120TC	3
Burner Diffusers (Brake Plate) DIFFMAXGAS120	3
Ignition Electrodes ELECT65320904	1
Ionization Probes ELECTMGION	1

Pièces accessoires (1 an) – GAZ (AG-3B-ID)	
Produit	Niveau de stock recommandé
Combustion Burner MAXGAS120TC	1
Control Box CBOXLGB21.550A27	1

4. CONFORMITE AUX VALEURS LIMITEES D'EMISSIONS (VLE) EN FRANCE (Arrêté du 06 Juin 2018 – relatifs à la crémation des cadavres d'animaux)

- Quelle est la hauteur des cheminées ?
Hauteur de cheminée requise est comprise entre 6 et 10 mètres avec port de test d'analyse des gaz de rejets
- Quelles valeurs maximales d'émissions dans l'air garantissez- vous pour les éléments suivants ?

Paramètres	Valeur maximale d'émission de la cheminée*	
	PET 200	TB AB
Poussières totales (mg/Nm ³)	16-100	16-100
Monoxyde de carbone (mg/Nm ³)	42-100	42-150
Composés organiques volatils non méthaniques (mg/Nm ³)	20	20-40
Oxydes d'azote (mg/Nm ³)	180	180-500
Chlorure d'hydrogène (mg/Nm ³)	100	100
Dioxyde de soufre (mg/Nm ³)	62	62-300
Total des métaux lourds (antimoine+arsenic+chrome+cobalt+cuivre+manganèse+nickel+plomb+vandium) mg/Nm ³	0.5	0.5-5
Cadmium + thallium (mg/Nm ³)		
Mercure (mg/Nm ³)	0.01	0.01
Dioxines et furanes (ng/Nm ³)	0.01	0.01
Ammoniac (mg/Nm ³)	0.01	0.01

5. LIVRAISON ET MISE EN SERVICE

5.1 Mise en service :

Nous prévoyons jusqu'à 3 -4 jours pour le montage et la formation technique de l'opérateur. Cela comprend deux jours de trajet à destination et en provenance du site.

Il est possible de bénéficier d'une formation gratuite directement au sein des locaux de l'entreprise Addfield, région du Staffordshire, Royaume-Uni. Veuillez nous contacter pour plus d'information.

Lors de la livraison assurez-vous qu'un équipement de levage soit disponible afin de pouvoir assembler et monter la cheminée (en cas de doutes, contactez-nous). Veuillez-vous référer à la liste de vérification et de préparation du site.

5.2 Information relative à la livraison

L'unité de crémation sera livrée sur une remorque standard de 40/20 pieds, assurez-vous qu'il y ait un accès adéquat pour ce type de véhicule. Le client aura besoin de matériel de levage adéquat pour décharger la machine et la transporter jusqu'au site.

Les conditions de livraison sont à confirmer.

**Si vous avez des restrictions ou d'autres exigences, n'hésitez pas à nous communiquer ces conditions de livraison à l'avance.*

6. DONNÉES TECHNIQUES

Modèle d'incinérateur	Addfield PET 200	
Types :	Carcasses d'animaux Crémation collective-Individuelle Chien, chats, lapins etc.	
Plage de Valeurs :	3MJ/Kg to 15MJ/Kg	
Design C.V:	12 MJ/ Kg	
Capacité :	jusqu'à 2000 kg	
Débit thermique :	49 kg/hr	
Capacité thermique :	360Kw	
Rendement :	7 jours par semaine 52 semaines par an	
Régime d'entretien :	15 minutes tous les 10 allumages	
Disponibilité globale :	90%	
Critères de conception :	BS3316 Temps de résidence dans la seconde chambre 2 seconds à 850°C	
Données opérationnelles :	Chambre principal	
	Plage de température :	700°C à 950°C
	Chambre secondaire	
	Plage de température	850°C à 1050°C
	Oxygène présent :	6% à 12%
	Temps de résidence :	Minimum 2 secondes
Consommation d'électricité :		
Alimentation :	240v, monophasé, 50 Hz	
Capacité :	16 Ampères	
Utilisation anticipée :	1 kW/heure	
Consommation de GPL :		
Type de Fuel :	Gaz propane liquide	

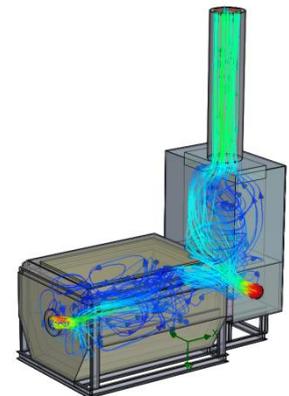
- **Note :** les taux d'utilisation sont estimés et basés sur la valeur calorifique de 4000Kcal/kg les chiffres changeront si différents types de déchets sont introduits.

7. VUE D'ENSEMBLE ET CARACTERISTIQUES

Les équipements Addfield sont les plus robustes fiables et efficaces qui existent aujourd'hui sur le marché. Les machines sont certifiées CE et sont conforme à toute la législation européenne.

Les principales caractéristiques :

- 40% plus économique en carburant par rapport aux modules alternatifs.
- Fluide de calcul entièrement modélisé
- Epaisseur d'acier de 8 et 10mm
- Trois couches d'isolant réfractaire
- 180 mm d'épaisseur réfractaire
- Équipement qui dure 2-3 fois plus longtemps
- Système de contrôle Plug and Play.



1. Chambre de brulage principe

- Doublure de briques réfractaires pour optimiser l'efficacité thermique, préséché à 1600°C
- Trois couches de revêtements réfractaires avec une isolation de 180 mm
- Facile à maintenir

2. Chambre de postcombustion

- 2 secondes de rétention de gaz
- Entièrement réfractaire double et isolé
- Isolation thermique pouvant aller jusque 1430°C

3. L'armoire d'acier

- La structure principale est fabriquée à partir d'un acier robuste d'une épaisseur de 8mm and 10mm
- Surface interne protégée par un revêtement résistant aux acides
- Soudé entièrement, structure étanche.

4. Revêtement extérieur

- Peinture résistant aux intempéries, 2 couches de peinture chauffée à 70°C

5. Système de combustion

Les 3 brûleurs sont équipés de ventilateurs à air réglable intégrés et des cadrans de pression de carburant réglables.

Les brûleurs sont respectueux de l'environnement, avec la possibilité d'économiser du carburant tout en optimisant la température de l'incinérateur

6. Système électrique

- Résistant aux intempéries, classé IP65. Conformément à BS7671 17ème édition
- 220v -240v, monophasé 50-60Hz - alimentation 13-16 ampères

7. Système de contrôle

- contrôle AI (Intelligence artificielle)
- robuste, à toute épreuve et doté du système Plug and Play (branche et Allume).

8. Cheminées

- Robuste, chambre fabriquée avec de l'acier léger, extensible

8. PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

1. Préchauffage

Lors de la sélection du programme de démarrage, les brûleurs secondaires s'allument et fonctionnent en plein feu jusqu'à atteindre une température de chambre secondaire optimale de 850°C. Pendant la préchauffe, toutes les autres fonctions de l'installation sont désactivées. Une fois que la température à la sortie de la chambre secondaire est optimale le moniteur de la seconde chambre transmet les informations au système de contrôle et enclenche le cycle "de brûlage".

2. Cycle de brûlage

C'est la période durant laquelle l'animal familial peut être introduit dans la chambre primaire pour la crémation. Le verrouillage de la porte frontale permet une incinération complète. Lors de l'ouverture, les animaux domestiques peuvent être chargés directement sur le foyer chaud.

Cette procédure est répétée tout au long de la journée de travail jusqu'à ce que tous les animaux disponibles soient introduits ou jusqu'à ce que les contraintes de temps limitent la disponibilité du personnel d'exploitation. Actuellement, le cycle l'incinération peut être lancé soit par l'opérateur, soit automatiquement par le système de contrôle, si la centrale est laissée sans surveillance.

3. Fin de cycle

Ce système empêche le chargement d'un animal supplémentaire, mais continue le fonctionnement des brûleurs de la chambre principale ainsi que l'injection d'air pendant une période de temps prédéterminée. Cela garantit que le dernier animal soit incinéré. Après cette période, le système de commande déclenche automatiquement la séquence de refroidissement.

4. Le refroidissement

Initialisée automatiquement, cette séquence contrôle l'arrêt par étapes de l'unité afin de refroidir les chambres en vue d'un arrêt complet. Initialement, les brûleurs de la chambre primaire sont éteints puis c'est le tour des brûleurs secondaires. Une période de refroidissement est paramétrée. Une fois tous les brûleurs éteints, les chambres sont refroidies à leur température de sécurité. Le processus de refroidissement est aidé par l'injection continue d'air de ventilation du brûleur.

5. Décendrage

'The most robust, reliable and efficient incinerators on the market'

Page | 7

Le Décendrage s'effectue tout au long de la journée via la porte manuelle, les résidus de cendres sont ratissés manuellement du foyer de la chambre primaire dans la boîte à cendres fournies.

9. TERMES & CONDITIONS

10. Exclusion

- TVA, taxes et taxes locales, le cas échéant.
- Tous les travaux civils et de construction, y compris toutes les pénétrations du toit ou du mur.
- La fourniture et la connexion de l'alimentation électrique au point de terminaison du crémateur.
- La fourniture et le raccordement de l'alimentation en carburant au point de terminaison du crémateur.
- Hauteur de cheminée supplémentaire si nécessaire
- Tous les équipements cités en option
- Tout ce qui n'est pas spécifié

11. Assurance

La société exploite un système d'assurance de la qualité compatible ISO 9001.
(Le certificat peut être accessible sur: <http://www.addfield.com/pdf/Addfield-ISO9001-Certificate.pdf>)

12. Conformité CE

Nos machines sont certifiées CE et conformes aux normes suivantes :

- BS E7N4 6-2:1997 (équipement de traitement thermique industriel - partie 2)
- 73/32/EEC directive basse tension
- Règlement de compatibilité 89/336/EEC EMC
- 89/392/EEC Directive Machines.

13. Service après-vente

Chaque machine, fabriquée, repose sur les bases de la robustesse, de la fiabilité et d'efficacité. Comme tel, chaque machine est supportée avec une garantie d'utilisation illimitée de 12 mois.

Parce que nous sommes disponibles presque 24 heures par différents canaux, y compris les visites sur place, le téléphone, le courrier électronique, Skype et plus, si vous avez besoin d'aide, nous sommes prêts à vous aider.

14. Termes et Conditions

Nos conditions générales de vente s'appliquent à ce devis.



- 

Industry Leading
Brick refractory insulation
- 

Unrivalled Three Layers
of thick thermal insulation
- 

40% Fuel Saving
Save 5000-15000 litres/year



- 

20+ Years
Long service life
- 

Robust Construction
8 and 10mm thick steel
- 

Modular Construction
Maintainable long term



- 

35+ Years' Experience
Building incinerators
- 

Manufactured in
Great Britain
- 

ISO 9001 & 14001
Certified

'The most robust, reliable and efficient incinerators on the market'

10. ADDFIELD ENVIRONMENTAL SYSTEMS LTD



A propos de Addfield

Addfield est le leader mondial de l'industrie dans la conception, la fabrication et installation de crémateurs animaux, médicaux, aquacoles, mobiles et faits sur mesure.

Avec plus de 35 ans d'expérience dans l'industrie de la crémation et production de solution solutions de traitement thermique, Addfield à la capacité technique de livrer les machines dans le monde entier selon votre demande.

Une entreprise certifiée ISO9001 et 14001, approuvée par DEFRA (agence gouvernementale Royaume uni) et certifiée CE.

Nous sommes fiers d'avoir la réputation de fabriquer les machines les plus robustes, les plus fiables et les plus efficaces sur le marché actuel.

Nous vous assurons une attention particulière en tout temps,

Pour et au nom de :

Addfield Environment Systems Limited

Abraham Bah

International Sales manager



Abraham Bah
International Sales Manager



The Institute of
Refractories
Engineers

'The most robust, reliable and efficient incinerators on the market'

Page | 10